

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи моментные предельные серии Т

Назначение средства измерений

Ключи моментные предельные серии Т (далее - ключи) предназначены для измерений крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой резьбой.

Описание средства измерений

Принцип действия ключей основан на срабатывании механизма регулирования значения крутящего момента, расположенного внутри корпуса. Под действием приложенной к рукоятке силы при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключи издают четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Ключи состоят из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем задаваемого крутящего момента силы, фиксатора, предельного механизма, головки с трещоточным механизмом, присоединительным квадратом с шариковым фиксатором.

Выпускаемые модификации ключей различаются между собой диапазонами измерений крутящего момента силы, а также некоторыми техническими характеристиками.

Общий вид ключей представлен на рисунках 1 и 2.



Рисунок 1 - Общий вид ключей моментных предельных серии Т (все модификации кроме Т04061)



Рисунок 2 - Общий вид ключей моментных предельных Т04061

Пломбирование ключей моментных серии Т не предусмотрено.

Программное обеспечение

отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Модификация	Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м	Цена деления шкалы, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, %
T27010N	от 2 до 10	0,05	±4
T27020N	от 4 до 20	0,1	
T27021N	от 4 до 20	0,1	
T27030N	от 4,5 до 30	0,15	
T27031N	от 4,5 до 30	0,15	
T04061	от 10 до 60	0,5	
T27060N	от 10 до 60	0,5	
T27100N	от 20 до 100	0,5	
T27101N	от 20 до 100	0,5	
T27200N	от 40 до 200	1,0	
T27340N	от 60 до 340	2,0	

Продолжение таблицы 1

Модификация	Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м	Цена деления шкалы, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, %
T27600N	от 100 до 600	3,0	±4
T27800N	от 150 до 800	5,0	
T27801N	от 150 до 800	5,0	
T271000N	от 200 до 1000	10,0	
T271001N	от 200 до 1000	10,0	
T271500N	от 300 до 1500	10,0	
T30200NS	от 40 до 200	1,0	

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Модификация	Размер присоединительного квадрата, мм (дюйм)	Масса, г, не более	Длина, мм, не более
T27010N	6,35 (1/4)	389	308
T27020N	6,35 (1/4)	433	340
T27021N	9,5 (3/8)	440	340
T27030N	6,35 (1/4)	440	340
T27031N	9,5 (3/8)	457	340
T04061	9,5 (3/8)	960	312
T27060N	9,5 (3/8)	457	340
T27100N	9,5 (3/8)	1185	458
T27101N	12,5 (1/2)	1185	458
T27200N	12,5 (1/2)	1405	531
T27340N	12,5 (1/2)	1497	585
T27600N	19,05 (3/4)	4500	1048
T27800N	19,05 (3/4)	5010	1177
T27801N	25,4 (1)	5010	1177
T271000N	19,05 (3/4)	5350	1177
T271001N	25,4 (1)	5350	1177
T271500N	25,4 (1)	21000	1900
T30200NS	12,5 (1/2)	3850	531

Таблица 3 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Наработка на отказ, циклов, не менее	5000
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность, %, не более - атмосферное давление, кПа	от +10 до +30 80 от 84,0 до 106,7

Знак утверждения типа

наносится типографическим способом на титульный лист руководства по эксплуатации и/или наклейкой на корпус ключей.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Ключ моментный предельный	-	1
Руководство по эксплуатации	-	1
Футляр	-	1

Поверка

осуществляется по документу МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- эталоны 2-го разряда по ГОСТ Р 8.752-2011, ПГ ± 1 %.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик, поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам моментным предельным серии Т

ГОСТ Р 8.752-2011 Государственная система обеспечения единства измерений.
Государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы
Техническая документация «JONNESWAY ENTERPRISE CO., LTD.», Тайвань

Изготовитель

«JONNESWAY ENTERPRISE CO., LTD.», Тайвань

Адрес: 6F-9, No.51, Sec. 2, Keelung Rd., Taipei, Taiwan

Тел.: +886-2-273-251-65, факс: +886-2-273-252-20

E-mail: joseph@mail.jonnesway.com.tw

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом ПРАЙД»
(ООО «Торговый Дом ПРАЙД»)

ИНН 7743139407

Адрес: 125438, г. Москва, ул. Автомоторная, д.8

Тел./факс: +7 495 66-421-77/ +7 495 66-421-70

E-mail: pride@pride.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Автопрогресс-М» (ООО «Автопрогресс-М»)

Адрес: 123298, г. Москва, ул. Берзарина, д. 12

Тел.: +7 (495) 120-0350, факс: +7 (495) 120-0350 доб. 0

E-mail: info@autoprogress-m.ru

Аттестат аккредитации ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.311195 от 30.06.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ___ » _____ 2018 г.